



métallerie du sud lorrain

MANUTENTION

convoyeur aérien entièrement automatique



Ce convoyeur se compose de 2 rails juxtaposés maintenus entre eux par des étriers. Les rails sont en profilés Omega qui assurent un guidage orthogonal des éléments roulants, chaîne et chariots.



Dans la voie supérieure circule une chaîne motrice mue par un groupe d'entraînement Caterpillar, avec sécurité de blocage.



Dans la voie inférieure se trouvent les chariots supports de pièces selon deux types:

- chariot moteur avec crochet rotatif
- chariot moteur et chariot fou reliés par une traverse (trolley) qui sont indépendants les uns des autres.



Dans les zones de stockage, les chariots uniques sont positionnés à 90° par rapport à l'axe du convoyeur et les trolleys à 45° par l'intermédiaire d'aiguillage sur deux voies de convoyage.



Les chariots sont entraînés par la chaîne au moyen de taquets débrayables sur les chariots moteurs.



Un dispositif appelé station d'arrêt permet de désolidariser la chaîne des chariots, afin de réaliser une accumulation de pièces.



Variantes possibles :

- aiguillages pour orienter les chariots sur une voie déterminée
- section élévatrice
- changement de niveau
- monorail uniquement (chaîne avec chariots solidaires)



métallerie du sud lorrain F 88500 HYMONT

tél: +33(0)3 29 37 16 00 fax: +33(0)3 29 37 16 52
email: info@msl.fr web: <http://www.msl.fr>