



métallerie du sud lorrain

MANUTENTION

convoyeur semi-automatique et manuel



D'une grande robustesse, ce convoyeur permet de créer tout type de circuit par combinaison d'éléments standards.

La charpente de suspension est faite sur mesure, dimensionnée selon les charges à transporter.

Les courbes standards ont un rayon de 310 mm. Des courbes spéciales ou de plus grand rayon peuvent être fournies en fonction des besoins.



Les aiguillages sont disponibles en version 45, 60 ou 90°, en Y et en T et peuvent être équipés de commandes manuelles ou automatiques.

Les roulettes sont spécialement étudiées pour garantir avec le rail un roulement impeccable et d'une durée de vie maximale. Elles ont des guides verticaux permettant le passage des plus petites courbes.



Deux roulettes associées à une traverse (trolley) permettent l'accrochage de plusieurs et/ou de grandes pièces. Un jeu d'aiguillages permet la rotation éventuelle du trolley.

Des mécanisations permettent de répondre aux besoins des chaînes de traitement de surface en préservant la souplesse d'utilisation.

Les chariots munis de tampons et d'un dispositif de rotation indexé permettent un positionnement à 180 ou 90 ° dans les zones de stockage.



Quelques exemples de mécanisations possibles :

- entraîneur à chaîne pour transporter les charges à travers des machines,
- entraîneur au pas à pas pour les séchoirs,
- pusher pour alimentation automatique des trolleys,
- section élévatrice pneumatique ou électrique

métallerie du sud lorrain F 88500 HYMONT

tél: +33(0)3 29 37 16 00 fax: +33(0)3 29 37 16 52
email: info@msl.fr web: <http://www.msl.fr>